

ARC 220 +



OPTION et EXEMPLE APPLICATION

ARC 220 + - Groupe de Soudage - Essence

Puissance Maximum ISO 8528 en 400 V Tri : 6 kW

Puissance Max ISO 8528 : 7,5 kW

Puissance Max $\cos \varphi=0,8$: 3,5 kVA

Diamètre Maximum d'Électrode : \varnothing 5

Puissance sonore CEE (LwA) : 99 dB(A)

Pression acoustique à 7 m : 74 dB(A)

ALTERNATEUR

Tension nominale : 230 V monophasé

Type de l'alternateur : 2 pôles, auto-excité

Régulation de tension : Transformateur et pont redresseur

Fréquence : 50 Hz

Équipements : 1 prise CEE triphasée 400 V 3P+T+N 16 A et 1 prise monophasée IP44 - 10/16 A

Protection : Prise mono protégée par un disjoncteur thermique

Voltmètre : x

SOUDAGE

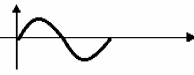
Plage d'Intensité : 40 A à 220 A

Tension Alternative d'Amorçage : 73 V

Tension de Soudage Minimum : 21,6 V

Facteur de Marche : 220 A à 35%

Équipements : Sélecteur de source électrique + Bornes de soudage



MOTEUR

Modèle du moteur : EH 41 DH

Type du moteur : 4 temps Essence - Allumage électrique

Refroidissement : Par air

Puissance maximum : 13,5 Ch - 3600 tr/min

Cylindrée : 404 cm³

Carburant : Essence sans plomb 95

Capacité du réservoir : 7 litres

Autonomie à la puissance continue : 2 h 30

Démarrage : Lanceur à retour auto . avec poulie corde de secours intégrée

Sécurité manque d'huile électronique : en série

CARACTÉRISTIQUES DIVERS

Châssis : Enveloppant en acier mécanosoudé avec arceaux de préhension

Dimensions LxIxH : 876 x 570 x 602 mm

Dimensions emballage LxIxH : 890 x 585 x 620 mm

Poids Net à sec : 94,5 kg

Poids Brut emballé : 97,5 kg